





Sistema integrado para la gestión de mantenimiento de activos

Estrategias para el ciclo de vida

www.infomante.com

#### Sistema integrado para gestión de mantenimiento de activos

Infomante® es un desarrollo propio de Soporte y Compañía que ha sido implementado en los sectores energético, petroquímico, alimentos y bebidas, farmacéutico, construcción, siderúrgico, minero, industrial, comercial, militar, transporte y servicios.

Infomante® está respaldado por años de experiencia en el ejercicio, dirección y apoyo al mantenimiento, tiempo en el cual ha estructurado procesos estables para asegurar la calidad de sus servicios, así como estrategias de mejoramiento continuo y herramientas de desarrollo de última generación que brindan confianza a sus clientes.

Infomante® es un sistema integrado para la gestión de mantenimiento de activos, también conocido como un CMMS (sistema de administración computarizado para mantenimiento) avalado por más de 300 licencias instaladas en más de 15 países en 30 años de funcionamiento.

Permite lograr una efectiva gestión de los activos, así como la programación y el control de las intervenciones de mantenimiento, la normalización de procedimientos, el análisis de fallas, la generación de indicadores y el control de costos.





Estas son algunas de las ventajas de Infomante®:



Sistema **intuitivo y fácil de usar** por el personal de mantenimiento a todo nivel.



**Desarrollado por especialistas** con más de 30 años de experiencia en gestión de mantenimiento.



Herramienta basada en un modelo de gestión y estrategias de mantenimiento probadas exitosamente.



Software flexible y **fortalecido con las sugerencias de sus usuarios**.



**Estrategias y metodologías de implementación** efectivas garantizan su oportuna puesta en marcha y resultados exitosos.



Estrategias para el ciclo de vida



Procesos de mantenimiento estandarizados.



Sistema modular que permite la **escalabilidad e instalación progresiva** y adecuada según el requerimiento en cada empresa.



**Versátil y portable** para que diferentes tipos de organizaciones puedan usarlo y cambiar sus esquemas informáticos sin traumatismo.



Funciona e interactúa con las principales bases de datos.



Puede integrarse con todos los ERP y sistemas administrativos actuales.



Eficaz para la planeación, programación y control de las intervenciones de mantenimiento.





**Reportes diversos**, bien estructurados, ordenados y fáciles de analizar.



**Módulos diferenciadores** como tiempos perdidos, criticidad de equipos, CBM, costos y presupuestos, RCM, FMECA, AMFE y STD.



**Módulo de administración de llantas** propio e integrado con los otros módulos del sistema.



Facilidad para el análisis y toma de decisiones para prevenir, predecir y corregir las fallas.

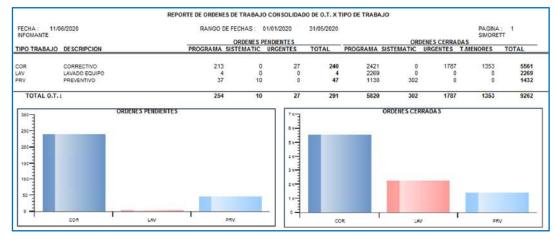


Tablero de **indicadores de gestión de alto nivel** obtenidos en línea directamente de la información de las órdenes de trabajo.

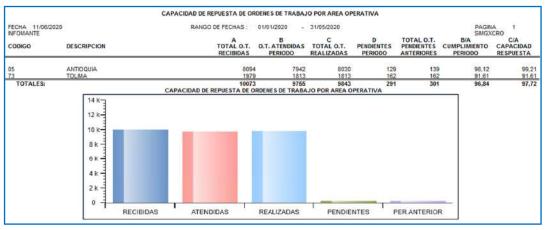


Estrategias para el ciclo de vida

Permite **generar más de 800 reportes**, los cuales se pueden filtrar según los requerimientos del análisis a realizar:

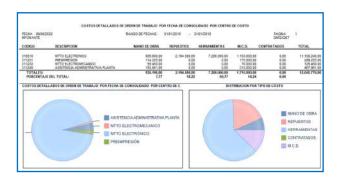


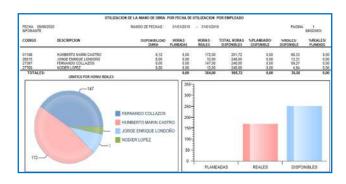






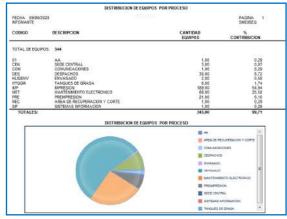
#### Cuenta con más de 30 indicadores de gestión en diferentes procesos:

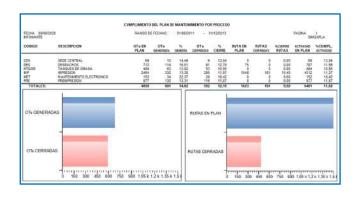
















Inventario de activos controlado y organizado según los centros de operación, servicios prestados, rutas o trayectos y clases o tipo de vehículo.

Información de los equipos y sus componentes mayores (técnica y administrativa) organizada y centralizada.





Documentos, repuestos (despiece) y herramientas de cada uno de los equipos y componentes mayores identificados y asociados.

Componentes mayores intercambiables entre equipos controlados: intervenciones y costos de mantenimiento independientemente de donde están instalados.





Activos evaluados según su criticidad, para la toma de decisiones efectivas y acertadas al dirigir los esfuerzos y recursos a los activos más importantes para la organización.





Repuestos y materiales utilizados en las intervenciones de mantenimiento catalogados para facilitar su identificación, control e histórico de uso.

Actividades de mantenimiento estandarizadas con tiempos, tareas, procedimientos de ejecución, mano de obra, repuestos, herramientas, permisos de trabajo y servicios contratados.





Actividades de mantenimiento preventivas, predictivas y detectivas, automatizadas con frecuencias definidas en cualquier variable de control como horas trabajadas, kilómetros recorridos, entre otras.

Variables de monitoreo de condición de los equipos registradas adecuadamente para seguimiento de su tendencia y programación oportuna de las actividades correctivas cuando el valor de la variable esta fuera del estándar.





Documentos técnicos de los activos (catálogos, manuales y planos) clasificados e identificados adecuadamente para su administración y control.





Solicitudes de trabajo valorizadas previo a su aprobación.

Requerimientos de mantenimiento de los operadores y usuarios identificados, clasificados y gestionados oportunamente.





Solicitudes de compra de repuestos y servicios generadas directamente desde la planeación de la orden de trabajo.

Intervenciones de mantenimiento planeadas detalladamente: qué se debe hacer, cómo, cuándo, dónde, aspectos de seguridad y los recursos necesarios (mano de obra, repuestos, materiales y servicios contratados).





Carga de trabajo balanceada de acuerdo a los recursos disponibles: horas disponibles, numero de empleados, repuestos y herramientas, para su optima utilización.





Salidas de almacén generadas directamente desde la actualización de órdenes de trabajo en ejecución.

Aspectos técnicos y administrativos y todos los recursos utilizados en la ejecución de las labores de mantenimiento registrados en las órdenes de trabajo.





Gestión de mantenimiento de los activos mejorada, mediante la toma de decisiones y acciones oportunas con los informes e indicadores de gestión de alto nivel.

Intervenciones de mantenimiento clasificadas según sean averías, programadas, sistemáticas (plan de mantenimiento) o trabajos menores.





Órdenes de trabajo programadas en un periodo establecido, diario y semanal, balanceando la carga de trabajo con los recursos disponibles.





Información de los costos de mantenimiento, detallados por mano de obra, repuestos, materiales, herramientas y servicios contratados.

Reportes con los elementos y causas de falla de los equipos identificados debidamente, así como las acciones de prevención, corrección y mitigación de sus consecuencias para facilitar el análisis y toma de decisiones.





Herramientas mayores, menores y compartidas o de uso común administradas y controladas.

Histórico de las intervenciones de mantenimiento, clasificado por tipo de paro, tipo de trabajo, responsable, especialidad, entre otros.





Movilidad en la gestión de las intervenciones, permitiendo la conectividad desde cualquier dispositivo móvil para consultar, solicitar, planear, actualizar y cerrar las órdenes de trabajo.





Procedimientos, instructivos, hojas técnicas de trabajo y métodos para la ejecución de las tareas de mantenimiento documentados y disponibles.

Indicadores de disponibilidad, MTBF, MTTR, eficiencia mecánica y rendimientos, obtenidos de en forma oportuna y precisa con base a los tiempos requeridos y perdidos registrados en el sistema.





Gastos operacionales o por conceptos no imputables a mantenimiento controlados mediante informes consolidados, indicadores de rendimiento y reportes comparativos.

Proceso de compra de repuestos organizado y controlado. Reportes de solicitudes, aprobación, órdenes de compra en transito y cumplidas.





Presupuesto de mantenimiento para cada activo registrado para su control y seguimiento.





Inventario de repuestos y materiales organizado y controlado. Reportes de entradas y salidas filtrados por diferentes criterios de búsqueda como: ítem, tipo de entrada, tipo de salida, bodega, proveedor, entre otros.

Llantas de la flota de vehículos administradas y controladas: consulta del historial de ubicaciones, movimientos e inspecciones periódicas realizadas para conocer el rendimiento y costos asociados de las llantas.





Fallas y averías registradas de una manera intuitiva, consistente y estandarizada, gracias a un catálogo de fallas debidamente jerarquizado por clases de equipos, sistemas, elementos, síntomas y causas de falla

Decisiones tomadas en los procesos de: RCM (mantenimiento centrado en confiabilidad), AMFE (análisis de modos de falla y efecto), FMECA (análisis de modos de falla, efectos y su criticidad) y STD (determinación sistemática de tareas) registradas adecuadamente.



