



Guía para presentación de trabajos – Entrega de resumen

Antes de iniciar, favor nombrar su archivo con la siguiente estructura:

RES_PAIS_LETRA INICIAL NOMBRE_PRIMER APELLIDO_CIMGA2023.pdf
(Los textos en rojo son caracteres fijos)

Ejemplo: **RES_COL_M_MEDINA_CIMGA2023.pdf**

Título del trabajo propuesto:

METODO SMED APLICADO A LA GESTION DE MANTENIMIENTO

Nombre del primer autor:

Jorge Eliecer Ardila Perez

Teléfono fijo:

Móvil:

+ 51 983 892 975

Correo electrónico:

jorge.ardila@confipetrol.pe

País:

Colombia

Empresa:

Confipetrol

Cargo:

Gerente area de negocios minería norte

Nombre del segundo autor:

Sebastian Giraldo C

Teléfono fijo:

Móvil:

+ 57 3206778387

Correo electrónico:

Resebas@hotmail.com

País:

Colombia

Empresa:

Performance Solutions By Milliken

Cargo:

Business development leader LATAM

Objetivo del trabajo:

Presentar un caso práctico de SMED (Single Minute Exchange of Die) o cambios rápidos de formatos aplicado a la gestión de mantenimiento en el sector minero

Resumen del trabajo:

El método SMED (Single Minute Exchange of Die) fué desarrollado dentro del sistema JIT (justo a tiempo) hace varios años en Japón en la industria automotriz para optimizar el tiempo de cambios entre diferentes tipos de vehículos y mejorar así la productividad de las líneas de montaje, hoy ante los retos del mercado y los cambios súbitos de la demanda de los clientes esta metodología se ha convertido recientemente en la mejor manera de mantener la eficiencia en muchos sectores de la industria logrando la flexibilidad que exigen los clientes para ofrecer múltiples productos sin aumentar la capacidad instalada.

Sin embargo esta metodología puede aplicarse en diferentes procesos y la empresa Confipetrol decidió emplearlo para optimizar los tiempos de mantenimiento preventivo en el servicio que presta



a la minera MARSÁ en Perú logrando un excelente resultado en la reducción de los tiempos de mantenimiento programado, específicamente a las palas neumáticas que sirven para la extracción del mineral dentro de la operación minera, SMED permitió reducir los tiempos de intervención de preventivo en un 30% aumentando la disponibilidad de este equipo crítico para el cliente y reduciendo a su vez las intervenciones correctivas posteriores al mantenimiento.

Este trabajo presentará el paso a paso de la metodología SMED ajustada a una operación de mantenimiento, los beneficios alcanzados, los retos que se presentaron durante la aplicación del caso en la mina, las mejoras que se lograron al proceso de mantenimiento y las oportunidades futuras que trae para otras actividades dentro de la compañía.

Tabla de contenido del trabajo:

1. Introducción al SMED
 - 1.1. Contexto histórico
 - 1.2. Beneficios
 - 1.3. Pasos del SMED
 - 1.4. Aplicaciones prácticas de la metodología
2. Caso Práctico Minería
 - 2.1 Contexto del cliente
 - 2.2 El problema a resolver
 - 2.3 Aplicación práctica paso a paso
 - 2.4 Retos encontrados
 - 2.5 Beneficios alcanzados
 - 2.6 Competencias necesarias en los técnicos
 - 2.7 Potencial de réplica
3. Conclusiones



- Gestión de Activos y las energías alternativas
- Gestión de contratación (contratos por desempeño)
- Alineación de los activos a los resultados del negocio
- Gestión de riesgos
- Integración de los sistemas de gestión con Gestión de Activos
- Reemplazar o repotenciar el activo
- Resiliencia en Gestión de Activos
- Alineación de planes GA con PEGA
- Experiencias en certificación de gestión de activos (nacionales e internacionales)
